

Schweißzertifikat

TÜVRh-EN1090-2.00585.2018.004

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller	PINTÉR MÜVEK - Pintér Csaba EV.
	Rákóczi Ferenc u. 171/2-177 6237 Kecel UNGARN
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2018
Ausführungs-klasse	EXC4 nach EN 1090-2
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	111 - Lichtbogenhandschweißen 135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode, teilmechanisch 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen
Werkstoffgruppe	1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Nandor Bela, EWE geb. am: 07.04.1973
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Matyas Kasza, EWP Barna Szilagyi, EWP geb. am: 26.11.1970 geb. am: 10.08.1983
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
Gültigkeitsbeginn	03.07.2014
Gültigkeitsdauer	02.07.2019
Bemerkungen	-

Ausstellungsort/-datum Cologne, 30.10.2018
Eisner/Ma



Dipl.-Ing. Makowka
Leiter der
Prüfstelle