

Welding Certificate

TÜVRh-EN1090-2.00585.2019.005

in accordance with EN 1090-1, table B.1, its hereby declared:
The manufacturer has produced evidence that he fulfills the requirements of the European standard EN 1090-2 for execution of structural steel components

Manufacturer	PINTÉR MÜVEK - Pintér Csaba EV.	
	Rákóczi Ferenc u. 171/2-177 6237 Kecel HUNGARY	
Technical specification	EN 1090-2:2018	
Execution class(es)	EXC4 according to EN 1090-2	
Welding Process(es) <small>(Reference no. acc. to DIN EN ISO 4063)</small>	111 - Manual metal arc welding 135 - Metal active gas welding, partly mechanized 141 - TIG gas tungsten arc welding	
Material Group	1.1, 1.2 according to CEN ISO/TR 15608 and EN 1090-2, table 2 and 3 8 according to CEN ISO/TR 15608 and EN 1090-2, table 4	
Responsible Welding Coordinator <small>(Title, Surname, Name, Qualification, Date of birth)</small>	Nandor Bela, EWE	born on: 07.04.1973
Substitute <small>(Title, Surname, Name, Qualification, Date of birth)</small>	Matyas Kasza, EWP	born on: 26.11.1970
Confirmation	All provisions concerning welding as described in the above mentioned technical specification(s) were applied.	
Validity start	03.07.2014	
Period of validity	02.07.2021	
Remarks	-	
Place and date of issue	Cologne, 10.10.2019 Eisner/NW	 Dipl.-Ing. Makowka Head of certification body



Hegesztési tanúsítvány

TÜVRh-EN1090-2.00585.2019.005

az EN 1090-1, B.1, táblázatában foglaltakkal
összhangban ezennel kijelentjük:
a Gyártó bizonyította, hogy eleget tesz az EN 1090-2 számú Európai Szabványban
lefektetett követelményeknek a szerkezeti acélszerkezetek kivitelezése terén

Gyártó	PINTÉR MŰVEK - Pintér Csaba EV.	
	Rákóczi Ferenc u. 171/2-177 6237 Kecel MAGYARORSZÁG	
Műszaki specifikáció	EN 1090-2:2018	
Kiviteli osztály(ok)	EN 1090-2 szerinti EXC4	
Hegesztési eljárás(ok) <small>(DIN EN ISO 4063 szerinti hív. szám)</small>	111 – bevont elektródás kézi ívhegesztés 135 – MAG-hegesztés 141 – tömör hozaganyagossal TIG-hegesztés	
Anyagcsoport	1.1, 1.2 a CEN ISO/TR 15608 és EN 1090-2, 2., 3. és 8. táblázata, valamint a CEN ISO/TR 15608 és EN 1090-2, 4. táblázata szerint	
Felelős hegesztési koordinátor <small>(Cím, név, tanúsítvány szül. dátum)</small>	Béla Nándor, EWE	szül.: 1973.04. 07.
Helyettes <small>(Cím, név, tanúsítvány szül. dátum)</small>	Kasza Mátyás, EWP	szül.: 1970. 11. 26.
Megerősítés	A fentiekben felsorolt műszaki specifikációk összes, a hegesztésre vonatkozó rendelkezése vizsgálat tárgyát képezte.	
Érvényesség kezdete	2014 07. 03.	
Érvényességi idő	2021. 07 .02.	
Megjegyzések	-	
Kiadás helye és ideje	Köln, 2019. 10.10.	

Felelősségem tudatában kijelentem, hogy az irat magyar fordítása az eredeti, angol szöveg tartalmával mindenben megegyezik

Kecel, 2019. november 19.


PINTÉR CSABA